



## *Câmara Municipal de São Caetano do Sul*

Senhor Presidente,

### **LEI**

**"INSTITUI O "DIA DO  
ADMINISTRADOR" NO MUNICIPIO  
DE SÃO CAETANO DO SUL E DA  
OUTRAS PROVIDÊNCIAS."**

### **Justificativa**

Plenário dos Autonomistas, 17 de julho de 2015.

**GERSIO SARTORI  
VEREADOR**