



## *Câmara Municipal de São Caetano do Sul*

Senhor Presidente,

### **LEI**

**"AUTORIZA O PODER EXECUTIVO  
CELEBRAR PARCERIA COM A  
INICIA- TIVA PRIVADA, VISANDO A  
CONSERVACAO E MANUTENCAO DE  
PASSA - GENS DE PEDESTRES E DA  
OUTRAS PROVIDENCIAS."**

### **Justificativa**

Plenário dos Autonomistas, 17 de julho de 2015.

**HAMILTON B. F. DE LACERDA  
VEREADOR**