



Câmara Municipal de São Caetano do Sul

Senhor Presidente,

LEI

""ALTERA DISPOSITIVOS DA LEI Nº 3.244, DE 22 DE OUTUBRO DE 1992, QUE INSTITUI O CONSELHO MUNICIPAL DOS DIREITOS DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE E O CONSELHO TUTELAR, NA FORMA DA LEI FEDERAL Nº 8.069/90 E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS"."

Justificativa

Plenário dos Autonomistas, 17 de julho de 2015.

FABIO CONSTANTINO PALACIO



Câmara Municipal de São Caetano do Sul

VEREADOR