



## *Câmara Municipal de São Caetano do Sul*

Senhor Presidente,

### **LEI**

**""INSTITUI O DIA DA FUNDAÇÃO DA ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE SÃO CAETANO DO SUL NO CALENDÁRIO OFICIAL DE DATAS E EVENTOS DO MUNICÍPIO"".**

### **Justificativa**

Plenário dos Autonomistas, 17 de julho de 2015.

**GERSIO SARTORI  
VEREADOR**