



## *Câmara Municipal de São Caetano do Sul*

Senhor Presidente,

### **LEI**

**"INSTITUI O "DIA DA DEFESA  
CIVIL", NO MUNICIPIO, E DA  
OUTRAS PROVIDENCIAS."**

### **Justificativa**

Plenário dos Autonomistas, 17 de julho de 2015.

**AIRTON CARLOS LAURIANO DOS SANTOS  
VEREADOR**