



# Câmara Municipal de São Caetano do Sul

Senhor Presidente,

**LEI**

**"INSTITUI A SEMANA DE  
PREVENCAO DO CANCER DA  
PROSTATA, EM AMBITO  
MUNICIPAL, E DA OUTRAS  
PROVIDENCIAS."**

## **Justificativa**

Plenário dos Autonomistas, 17 de julho de 2015.

**SUELIA P. NOGUEIRA F. DA SILVA  
(SUELY NOGUEIRA)  
VEREADORA**