



# Câmara Municipal de São Caetano do Sul

Senhor Presidente,

**LEI**

**"INSTITUI O DIA DO ESCOTEIRO E  
DA OUTRAS PROVIDENCIAS."**

## **Justificativa**

Plenário dos Autonomistas, 17 de julho de 2015.

**AIRTON CARLOS LAURIANO DOS SANTOS  
VEREADOR**